

小型壓力容器每年定期檢查記錄表

單位系所：_____

實驗室名稱：_____

設備名稱：_____

檢查日期：_____年____月____日

項目	檢查方法	檢查結果
安全閥	(1) 檢查安全閥之性能是否良好 (2) 安全閥之裝設是否適當 (3) 計算安全閥吹洩量	
替代安全閥之安全裝置	釋放管、破裂板等安全裝置之性能是否良好	
胴體、端板	(1) 檢查有無損傷、壓潰、膨出、腐蝕及污穢 (2) 熔接縫有無裂痕、腐蝕 (3) 管台有無變形，其安裝有無裂痕。 (4) 管台、墊圈有無洩漏。 (5) 被覆部分有無損傷及脫落。 (6) 腳架、承座等有無損傷、變形及腐蝕。 (7) 固定螺栓有無鬆弛及腐蝕。	
蓋板及閉鎖機構	(1) 蓋板有無變形、損傷、腐蝕及洩漏。 (2) 契合齒、環、放射桿及鎖緊螺栓，有無損傷、變形、磨耗及腐蝕。 (3) 墊圈部分有無洩漏及劣化。	
管板、管	(1) 管孔有無裂痕、洩漏及腐蝕。 (2) 管端有無裂痕及洩漏。 (3) 熔接部分有無裂痕及腐蝕。	
閥類、旋塞	(1) 閥類有無損傷、腐蝕及洩漏。 (2) 閥類有無彎曲、變形或腐蝕。 (3) 固定螺栓有無損傷、裂痕、腐蝕及鬆弛。 (4) 墊圈有無裂痕、破損及劣化。	
安全裝置	(1) 安全閥性能測驗有無正常。 (2) 安全閥整體有無損傷、洩漏及腐蝕。 (3) 破裂板有無腐蝕、洩漏、損傷裂痕。 (4) 釋放管有無阻塞、腐蝕。 (5) 自動管警報裝置功能有無正常。	
附屬品	(1) 壓力表本體有無損傷、裂痕、洩漏及腐蝕。 (2) 壓力表表面是否清晰指針歸零。 (3) 虹吸管有無異狀。 (4) 液面計玻璃有無清晰。 (5) 液面計旋塞有無損傷及洩漏。 (6) 液面計墊圈有無破損洩漏及劣化。	
改善措施		

注意：

1. 依據職業安全衛生管理辦法第 36 條辦理。
2. 本紀錄表單應保存三年。

檢查人員(簽章)：_____

實驗室負責人(簽章)：_____