

研磨機（砂輪機、磨床、切割機）作業檢點表

單位系所： _____ 實驗室名稱： _____ 設備名稱： _____ 日期： _____ 年 _____ 月

項次	檢點內容	檢點日期																															
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1	作業開始前運轉一分鐘																																
2	告知或標示操作者不得使用手套																																
3	切割片（砂輪或研磨輪）更換後試運轉三分鐘																																
4	護罩擋板是否完整。																																
5	切割片（砂輪或研磨輪）有無破裂																																
6	電動機是否正常運轉																																
7	機台及馬達是否接地																																
8	緊急停止裝置																																
相關人員簽章	檢查人員（每日或作業前）																																
	實驗室負責人（異常狀況發生時）																																
改善措施																																	
注意事項	1. 依據職業安全衛生設施規則第62條辦理。 2. 檢查週期：操作人員每日或作業前進行檢點；檢查方法：反覆作動，查看動作狀況是否正常。 3. 檢查結果“正常”打(V)，“異常”的打(x)，無此項目打(/)，異常時，請立即報修 並送實驗室負責人簽章；無異常時，於每月底送實驗室負責人簽章即可。 4. 本紀錄表單應保存三年。																							實驗室負責人 (簽章):									