

第二種壓力容器重點檢查記錄表

單位系所:

實驗室名稱:

設備名稱:

檢查日期: 年 月 日

檢查週期: 初次使用前、拆卸、改裝或修理時

項次	檢查項目	檢查方法	檢查結果 (正常:○、異常:X)	改善措施	備註
1	桶身檢查	胴體及端板之厚度及尺寸應與明細表資料是否相符	測試		
2		胴體、端板表面是否無損傷裂痕、變形及腐蝕情形	目視		
3	蓋、凸緣	凸緣是否無損傷、裂痕、刮傷、變形、腐蝕及洩漏情形	目視		
4		螺栓是否無明顯之損傷、腐蝕、裂痕且各螺栓長度應足夠、螺帽無鬆動或鬆脫	測試		
5		接合處、旋入部位是否無損傷洩漏、鬆脫磨耗之情形	測試		
6	閥、旋塞	閥類及旋塞等是否無明顯之損傷、腐蝕及洩漏情形	目視		
7		閥軸是否無明顯彎曲、變形及腐蝕情形	目視		
8		閥之開關動作是否保持靈活	測試		
9	排水裝置	低水位遮斷器作動功能是否良好	測試		
10	安全閥	安全閥吹洩量是否足夠	測試		
11		安全閥之吹洩壓力、停吹壓力及氣密壓力符合是否標準	測試		
12	壓力表	壓力表是否能歸零	測試		
13		本體是否牢固、壓力指示是否正確	目視		
14	耐壓試驗	確認耐壓試驗時是否無局部性之膨出、伸長或洩漏之情形	測試		
注意： 1.依據職業安全衛生管理辦法第 45 條辦理。 2.本紀錄表單應保存三年。					

檢查人員(簽章):

實驗室負責人(簽章):